



P r o d u c t i o n M a n a g e m e n t

판매에 집중하세요. 생산은 SMC에서 책임집니다.

SMC STUDIO는 단순 생산 대행이 아닌,
기획 - 개발 - 생산 - 출고, 이후 개선까지 이어지는 프로덕션 시스템입니다.

주 종목

다이마루, 직기 토탈

부 종목

악세서리, 니트, 패션 집화

사업 영역

OEM

고객사 의뢰 제품 생산 / 품질 관리

ODM

디자인 / 스펙 제안 및 개발, 생산

DATA ANALYSIS

다음 스타일 개선사항 분석 및 제안

생산 인프라

아시아 4개국 거점 생산 (대한민국, 중국, 베트남, 인도)

국내 생산 (공장 5곳 운영)

- 빠른 리드타임 / 커뮤니케이션 강점 / 합리적인 단가

해외 생산 (중국/베트남, 동남아)

- 중국 : 합리적 가격 + 다양한 디자인적 시도 / 개발 가능

- 베트남, 동남아 : 대량 생산 시 안정적 물량 대응

기획 및 컨설팅

제조 기획, 원단 개발 및 소싱,
기획생산 및 생산 관련 커뮤니케이션 협의

디자인 제안 및 개발

고객사 분석, 디자인 방향성 제안 및
개발 디자인 이용 가능

생산 및 프로세스 관리

제품 초도 및 리오더 생산
생산 프로세스 및 품질 관리

"보이는 언어"와 "데이터 루프"로 소통

의류 생산은 결정의 연속입니다. 사양, 원단, 공정, 수량과 단가, 현실적인 생산 가능성.

이 결정들이 정리되지 않으면 일정과 비용은 흔들립니다. SMC Studio는 이 결정을 구조화합니다.

성장하는 브랜드일수록, 생산에서 막힙니다. 좋은 품질의 제품을 판매기에 맞게,
합리적인 가격으로서 막혀있던 부분을 SMC에서 책임지겠습니다.



PROBLEMS

● 커뮤니케이션 오류

- 샘플 반복 · 비용 상승 · 일정 지연

● 가능/불가능 중심의 운영

- 기획 의도 순실

● 공장·라인 선택 기준 부재

- 단가 · 납기 · 퀄리티 문제

● 출고 이후 관리 부재

- 문제 반복 · 개선 데이터 없음

SMC

● 보이는 언어

- 작업지시서 기반 커뮤니케이션

●* 의도 중심의 생산 판단

- 가능 여부가 아닌 방향성 기준

● 국내 기준 → 해외 확장 구조

- 초기 안정화 후 합리적 단가 확장

● 출고 이후 데이터화

- 스타일별 리드타임 · 품질 이슈 관리

RESULT

◀ 명확한 생산 기준 확보

▶ 생산 리스크 최소화

⟳ 다음 시즌 개선 가능한 구조

OUR OPERATION SYSTEM

소통이 쉬운 생산은 결과가 안정적입니다.

Structured Brief

구조화된 브리프

- 디자인, 물량, CO, 가격, 납기 확정
- 모호한 요청을 정량적 수치로 변환

Spec Documentation

스페 문서화

- 원단/부자재 발주 스펙 및 봉제/가공 사양서(Tech Pack) 작성
- 구두 작업 지시 최소화 및 문서 기준 확립

QC Standard

품질 기준 고정

- 샘플 → 수정 → 양산 단계별 QC 체크리스트 운용
- 작업자 개인의 감이 아닌 합의된 기준 준수

Delivery & Review

납품 및 리뷰

- 최종 검수 후 출고 및 프로젝트 리포트 아카이빙
- 데이터 기반 리마크 & 추후 생산 개선점 도출

DATA LOOP

납품 이후의 관리: 데이터 기반의 스타일 고도화 전략

Cost (가격)

- 물량 구간별 단가 변화 적용
- 불필요한 공정 제거/대체 가능성 확인

생산 공정 분석

-

원가/일정 보완

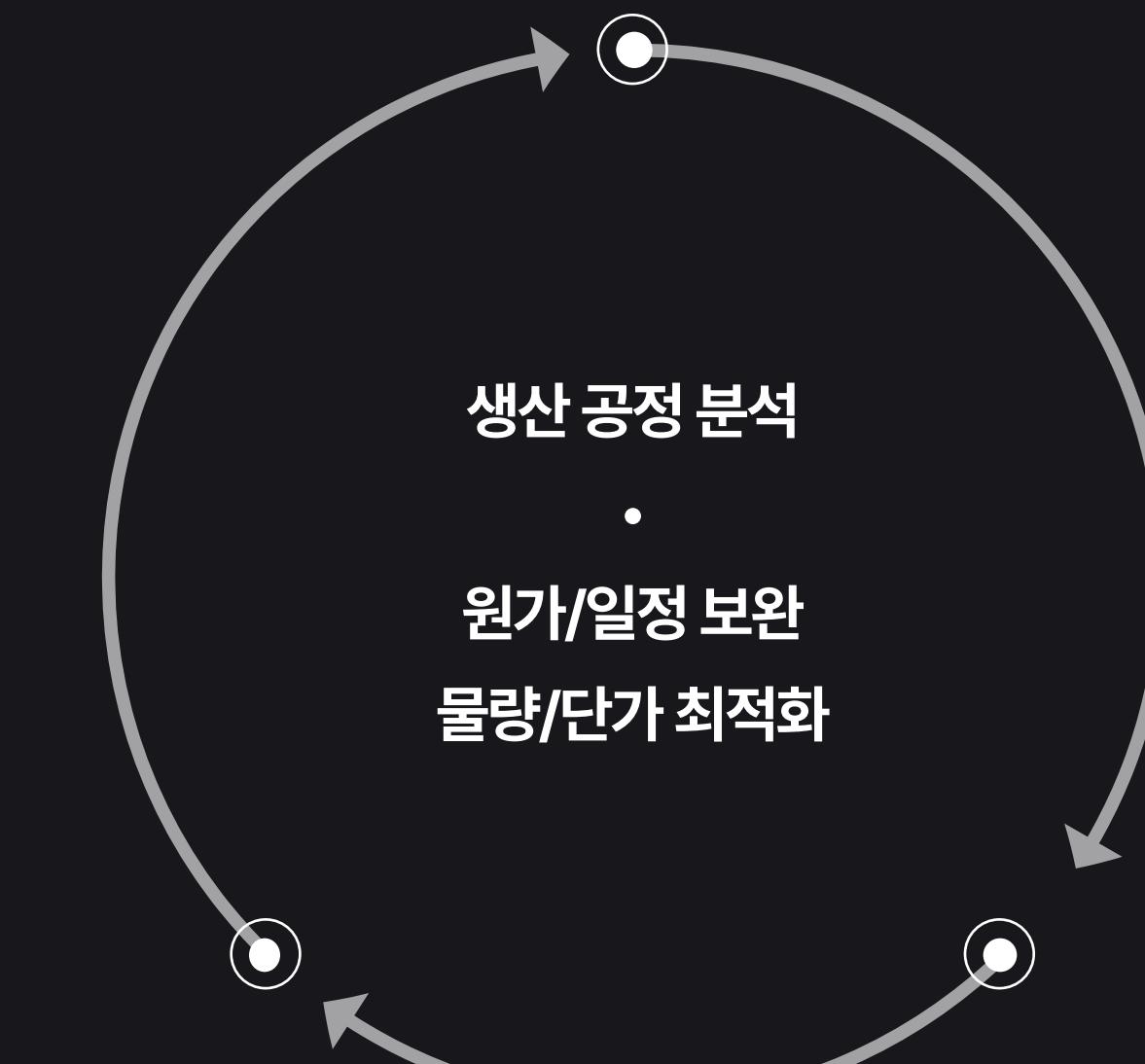
물량/단가 최적화

Quality (품질)

- 수축, 변형 데이터 확인 및 반영
- 편차 발생 포인트 사전 설정

Delivery (리드타임)

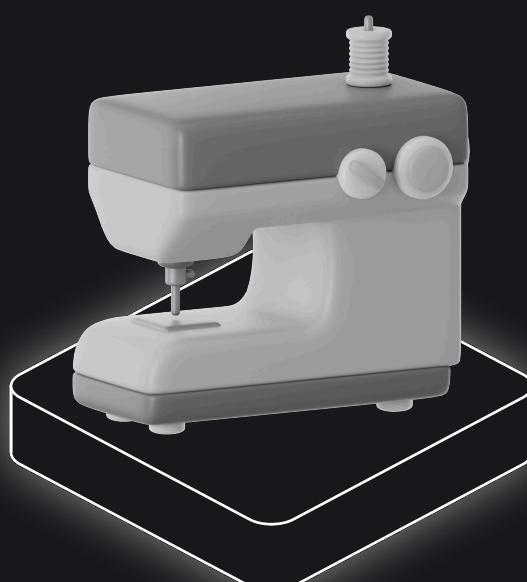
- 수정 발생 가능 구간 최소화
- 병목 공정 사전 확인 및 최소화



BEST LINE FOR EACH DROP

각 드랍/제품별로 최적의 선택지를 제시합니다.

최적의 선택지



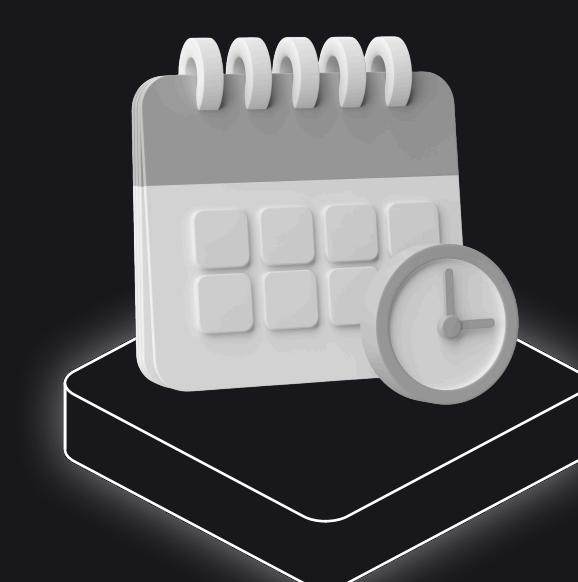
디자인 난이도 (봉제/가공)



목표 단가 & 마진 구조



물량 (소량 테스트/대량 확장)



납기 (캠페인/런칭 일정)



품질 기준 (브랜드 톤 유지)

WORK PROCESS

기획부터 납품까지, 모든 과정은 계획된 스케줄 안에서 움직입니다.

01. Inquiry & Planning

[기획/분석]

- 의뢰 디자인 분석 및 CO 확인
- 라인 배정 및 스케줄링



03. Pre-Production

[자재/PP 컨펌]

- 메인 원단/부자재 발주
- PP샘플 최종 컨펌



05. QA & Delivery

[최종검수/출고]

- 최종 검품 및 포장
- 출고 및 데이터 리포트



02. Development

[개발/샘플링]

- 패턴/샘플 제작 및 핏 수정
- 봉제/가공 스펙 확정



04. Main Production

[재단/봉제/디자인/가공]

- 재단 → 디자인 → 봉제 → 가공
- 공정 단계별 중간 QC

PRODUCTION INFRASTRUCTURE

국내 전문 생산 기지 및 핵심 보유 기술 소개



국내 메인 생산 공장 (다이마루)

기본물 특화 봉제라인, 품질관리

장비

본봉 (3대) / 오버로크 (3대)
삼봉 (2대) / 바텍 (1대) / 인타로크 (1대)
오드람프 (1대) / 소형 프레스 (1대) 등

인원

총 6명 : 미싱사 (4명) / 완성 (1명) / 재단 (1명)

일 생산량

200 pcs

주요 복종

티셔츠, 바지, 스웻류



국내 메인 생산 공장 (다이마루)

기본물 특화 봉제라인, 품질관리

장비

본봉 (4대) / 오버로크 (6대)
삼봉 (4대) / 바텍 (1대) / 닥고 (2대)
체인 (2대) / 스냅기 (1대) 등

인원

총 14명 : 미싱사 (10명) / 완성 (2명) / 재단 (2명)

일 생산량

500 pcs

주요 복종

티셔츠, 바지, 스웻류



국내 메인 생산 공장 (반직기)

디테일 작업물 특화 봉제 라인, 품질관리

장비

본봉 (3대) / 오버로크 (2대)
삼봉 (1대) / 큐큐 (1대) / 나나인치 (1대)
스냅기 (1대) / 니혼바리 (1대) / 다운 주입기 등

인원

총 5명 : 미싱사 (3명) / 완성 (1명) / 재단 (1명)

일 생산량

200 pcs

주요 복종

셔츠, 바지, 자켓류



국내 메인 워싱 공장

다이마루, 데님, 우븐 토탈

장비

워싱기, 건조기, 샌드기,
구제 설비, 레이저 워싱기 등

인원

총 10명

일 생산량

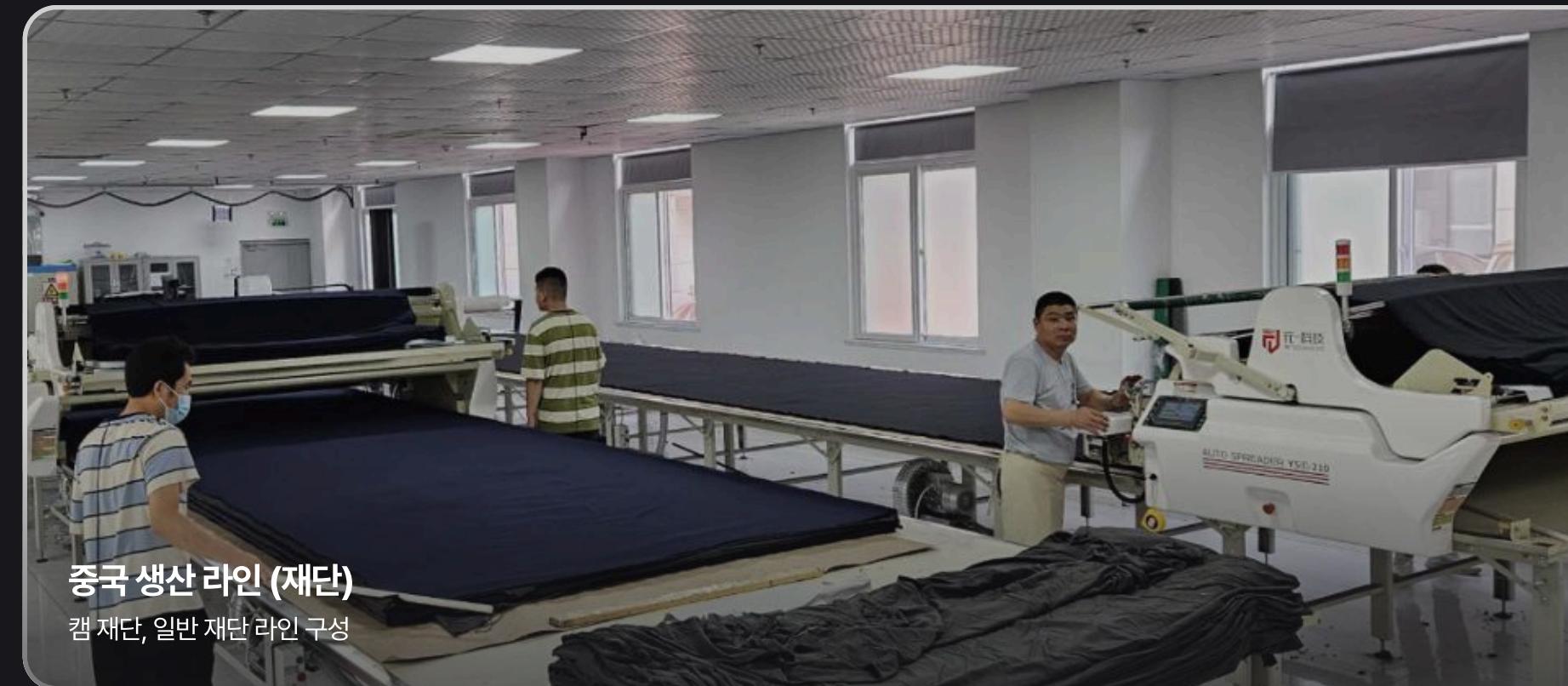
2,000 pcs

주요 복종

다이마루, 데님, 우븐 토탈

PRODUCTION INFRASTRUCTURE

해외 전문 생산 기지 및 핵심 보유 기술 소개





@SMC_studio_kr

smcstudio1212@gmail.com

010-6791-3847